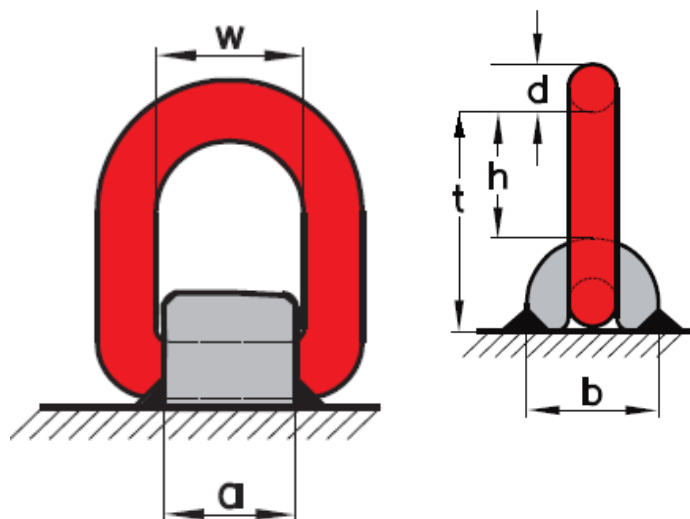


Bruksanvisning

Sveisbart løfteøre APA



Artikkelnummer	WLL Tonn	a mm	b mm	d mm	h mm	t mm	w mm	Vekt kg
0362010	1,12	36	38	13	38,5	67	40	0,4
0362020	3,15	43	45	17	48,5	83	45	0,7
0362030	5,30	50	60	22	57,0	101	55	1,4
0362040	8,00	65	70	26	67,0	118	70	2,4
0362050	15,00	90	90	34	93,5	159	97	5,8

Innholdsfortegnelse

Side	Punkt	Innhold
1	1.0	Generelt
2	2.0	Begrensninger ved bruk
2	3.0	Før redskapet tas i bruk første gang
2	4.0	Montering
2	5.0	Kontroll av redskapet før og etter bruk
2	6.0	Sikkerhet
2	7.0	Merking
2	8.0	Oppbevaring
2	9.0	Periodisk kontroll
2	10.0	Kontaktinformasjon

Bruksanvisning



Sveisbart løfteøre APA

1.0 Generelt

Alt arbeid med løfteredskap kan potensielt innebære fare for liv og helse ved feil bruk. Det er derfor viktig at personer som er involvert i løfteoperasjoner innehar tilstrekkelig opplæring og kompetanse til å utføre den aktuelle operasjonen på en trygg og sikker måte. Det skal kun brukes løfteredskap med gyldig sertifikat. Et løfteredskap må alltid inspiseres både før og etter bruk, blant annet for å avdekke eventuelle skader som har oppstått. Alle redskaper skal kontrolleres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12. måned.

2.0 Begrensninger ved bruk

Løfteørene kan brukes mellom -15° og 200°C uten tap av styrkeegenskaper.

APA løfteører må ikke utsettes for syre eller syredamp, da dette kan medføre sprøhet i materialet

3.0 Før redskapet tas i bruk første gang

Før produktet tas i bruk første gang, kontroller følgende:

- ✓ at produktet er nøyaktig som bestilt.
- ✓ at gyldig sertifikat er tilgjengelig.
- ✓ at ID-merking og tillatt maksimal arbeidsbelastning samsvarer med sertifikatet.
- ✓ at produktet er tilpasset løfteoperasjonen.

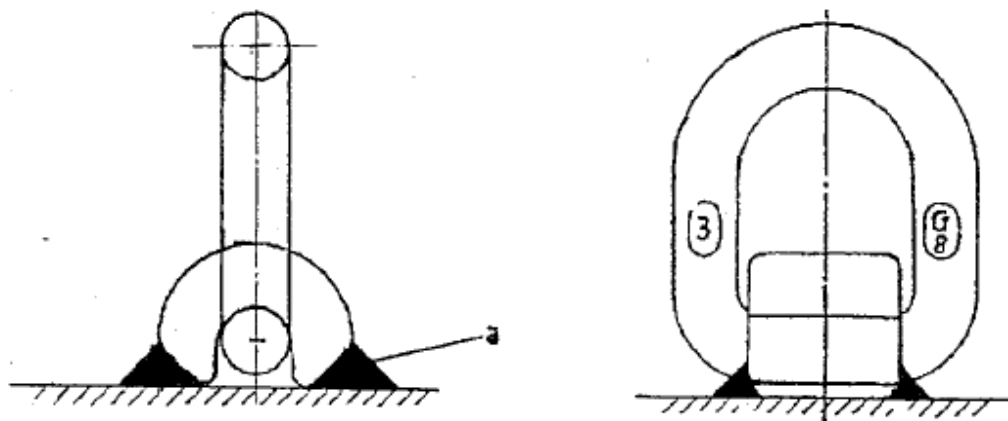
4.0 Montering

- a. Sveising av løfteøre skal kun utføres av kompetent person i henhold til EN 287-1.
- b. Hvis løfteørene skal brukes til løft må man sørge for at maskinen de blir sveiset fast til er i henhold til Maskindirektivet.
- c. Overflatene som skal sveises må være rene og fri for olje, maling etc.
- d. Sveisen skal tåle $2,5 \times \text{WLL}$ uten deformasjon og $4 \times \text{WLL}$ uten brudd
- e. Ved temperaturer under 0°C skal sveiseområdet forvarmes.
- f. Sveisefestets materiale er ST 52-3. Øyet er i Gr. 80 materiale.
- g. Sveising skal utføres i henhold til EN-288.
- h. Minimum EN 440 elektrode skal brukes for MAG sveising, ved manuell buesveising skal elektrode minimum være i henhold til EN-499.
- i. Sveisen skal fylles i hele tverrsnittet (se tegning side 3, figur a).
- j. Skal løfteørene brukes til løft skal de godkjennes av sakkyndig firma etter sveising

Bruksanvisning



Sveisbart løfteøre APA



5.0 Kontroll av redskapet før og etter bruk

Det er viktig at produktet alltid kontrolleres både før og etter bruk. Sjekk at:

- ✓ at redskapet er tilpasset løfteoperasjonen (før bruk).
- ✓ at periodisk kontroll er utført og at gyldig sertifikat er tilgjengelig (før bruk).
- ✓ at redskapet ikke er skadet. Er du i tvil, kontakt sakkyndig.
- ✓ at redskapets merking er godt synlig.

Dersom utstyret er skadet skal det tas ut av bruk, merkes med hvit farge og bringes til avtalt sted for kassering eller reparasjon.

6.0 Sikkerhet

- ✓ Overskrid aldri oppgitt maksimal tillatt arbeidsbelastning (WLL).
- ✓ Stå eller gå aldri under hengende last. Gjør også dine kolleger oppmerksom på at du skal starte en løfteoperasjon.
- ✓ Bruk alltid det personlige verneutstyret som er påkrevd ved din arbeidsplass.
- ✓ Unngå rykk eller sjokkbelastning, da dette øker den totale belastningen på redskapet.
- ✓ Vær oppmerksom på at lasten kan rotere når den blir belastet.
- ✓ Ved løft av lang last anbefales bruk av spredeåk.
- ✓ Ha alltid klart for deg hvor du vil sette lasten ned og sørg for at dette området er ryddig

Bruksanvisning



Sveisbart løfteøre APA

7.0 Merking

APA sveisbare løfteører er merket med størrelse, produsent, sporbarhetsmerking og grade 8.

8.0 Oppbevaring og vedlikehold

Når produktet ikke er i bruk skal det lagres tørt og på en hensiktsmessig måte. Hvis det skal lagres over lengre tid bør det rengjøres, tørkes og korrosjonsbeskyttes med for eksempel en tyntflytende olje.

9.0 Periodisk kontroll

Det er kun sakkyndig virksomhet som skal forestå periodisk kontroll av redskapet. Denne kontrollen skal minimum gjennomføres hver 12. måned

Det skal legges særlig vekt på følgende under inspeksjonen:

Sjekkliste for inspeksjon av sveisbare løfteører	
1	Kontroller merking.
2	Kontroller utstyret for: <ul style="list-style-type: none">✓ deformasjoner, sprekker og korrosjon✓ slitasje på gods maks. 10%✓ skadde gjenger✓ varmeskader✓ Sprekker eller andre skader på sveis
3	Dersom utstyret er skadet skal det bringes til avtalt sted for kassering.
4	Utstyr som er i orden skal merkes med årets farge.

10.0 Kontaktinformasjon

John Dahle Skipshandel AS
Postboks 87
4098 Tananger
Sentralbord: +47 51 64 69 90
E-post: post@john-dahle.no
Nettside: www.john-dahle.no